

Fiche de travail n°2

Mes premières estimations

Je vous propose dans cette deuxième fiche de travail d'estimer une fonction de production en utilisant les données collectées dans la fiche de travail n°1.

1 Estimer la fonction de production en niveau

Dans un premier temps, la fonction de production est estimée «en niveau». On va ajuster le modèle suivant :

$$(1) \quad q_{it} = \alpha k_{it} + \beta \ell_{it} + \gamma t + \delta + u_{it}$$

où q est le logarithme de la valeur ajoutée en volume, k le logarithme du stock de capital net en volume, ℓ le logarithme de l'emploi total, t le trend temporel et u le terme d'erreurs. L'indice i repère la branche ; l'indice t l'année.

Donner les valeurs que l'on doit attendre pour α , β et γ . Peut-on *a priori* donner une valeur pour le coefficient δ ?

Le modèle peut aussi être estimé en introduisant des constantes individuelles :

$$(2) \quad q_{it} = \alpha k_{it} + \beta \ell_{it} + \gamma t + \delta_i + u_{it}$$

Enfin, il n'est pas déraisonnable d'imaginer que le rythme du progrès technique ne soit pas le même dans chaque branche. On estimerait alors le modèle suivant :

$$(3) \quad q_{it} = \alpha k_{it} + \beta \ell_{it} + \gamma_i t + \delta_i + u_{it}$$

Le programme SAS suivant estime ces différents modèles.

```
DATA table ;
  SET table ;
  lq = LOG(q) ;
  ll = LOG(l) ;
  lk = LOG(k) ;
  ib01 = branche EQ 1 ;
  ...
  ib13 = branche EQ 13 ;
  itb01 = ib01*t ;
  ...
  itb13 = ib13*t ;
RUN ;
PROC reg DATA = table ;
  MODEL lq = lk ll t ;
```

```
MODEL lq = lk ll t ib01-ib13 / NOINT ;
MODEL lq = lk ll itb01-itb13 ib01-ib13 / NOINT ;
RUN ;
PROC glm DATA = table ;
  CLASS branche ;
  MODEL lq = lk ll t branche / SOLUTION ;
RUN ;
PROC glm DATA = table ;
  CLASS branche ;
  MODEL lq = lk ll branche*t branche / SOLUTION ;
RUN ;
```

Les indicatrices de branche sont engendrées explicitement au moyen d'une expression logique. Par exemple, l'expression «branche EQ 1» est égale à *oui* (c'est-à-dire à 1) si le code de la branche est égal à 1. Notez la façon dont sont engendrées les indicatrices de trend temporel par branche. Enfin, la PROC glm est en mesure d'estimer ces mêmes modèles sans qu'il soit nécessaire de définir explicitement les variables indicatrices ; il suffit, au moyen de l'instruction CLASS, de déclarer les variables qui repèrent les différents groupes.

2 Estimer la fonction de production en taux de croissance

On peut aussi vouloir estimer la fonction de production «en taux de croissance». On ajusterait alors les deux modèles suivants :

$$(4) \quad \Delta q_{it} = \alpha \Delta k_{it} + \beta \Delta \ell_{it} + \gamma + u_{it}$$

$$(5) \quad \Delta q_{it} = \alpha \Delta k_{it} + \beta \Delta \ell_{it} + \gamma_i + u_{it}$$

où l'opérateur Δ est l'opérateur de différence au cours du temps : $\Delta z_{it} = z_{it} - z_{it-1}$. Notez que $z_{it} - z_{it-1}$, si z est le logarithme de Z , est approximativement égal au taux de croissance de Z_{it} .

Pour engendrer les variables, le programme SAS est :

```
DATA table ;
  SET table ;
  BY branche ;
  dlq = lq - LAG(lq) ;
  dlk = lk - LAG(lk) ;
  dll = ll - LAG(ll) ;
  IF FIRST.branche THEN DO ;
    dlq = . ; dlk = . ; dll = . ;
  END ;
RUN ;
```

Notez que l'instruction SET est accompagnée d'une directive BY : on dispose ainsi de l'expression logique FIRST.branche qui est égale à *oui* si l'itération courante de l'étape DATA est relative à la première observation d'une branche. On peut de la sorte définir à «manquant» les taux de croissance.